



Service Juridique et de la Commande Publique
SECTEUR COMMANDE PUBLIQUE
juridique@ville-champssurmarne.fr
 téléphone : 01 64 73 48 96

AVIS D'APPEL PUBLIC A LA CONCURRENCE

**MARCHES PUBLICS A
 PROCEDURE ADAPTEE**

Référence de l'affaire : **2023-05-01**

DESCRIPTION ET CARACTERISTIQUES PRINCIPALES DU MARCHÉ

Type de marché : FOURNITURES SERVICES TRAVAUX
 SERVICES SOCIAUX ET AUTRES SERVICES SPECIFIQUES

Objet du marché : **MAINTENANCE ET DEPANNAGE DES ASCENCEURS ET MONTE CHARGES**

Code C.P.V. principal **50750000**

Marché public alloti OUI NOMBRE DE LOTS : NON

Forme des prix PRIX UNITAIRES PRIX FORFAITAIRE
 Maintenance réglementaire

Accord-cadre : À BONS DE COMMANDE REPARATION ET PIECES
 minimum annuel H.T. **500**
 maximum annuel H.T. **30000**
 MARCHES SUBSEQUENTS

Durée du marché : Période initiale : **1 AN**

Reconductible : 3 fois
 Durée maximale : 4 ans

Obtention du dossier de consultation :

Le dossier de consultation des entreprises est gratuitement téléchargeable sur le profil acheteur de la Ville : AWS-Achat : <https://agysoft.marches-publics.info>

Modalités de financement et de paiement

Budget propre communal – paiement par mandat administratif en euros – délai de paiement : 30 jours

Remise des offres :

La date limite fixée au : **31/05/2023** à **16h30**

Les plis doivent être impérativement remis par voie dématérialisée sur le profil acheteur de la Ville : <https://agysoft.marches-publics.info>

Date d'affichage du présent avis :
03/05/2023