



Service Juridique et de la Commande Publique  
**SECTEUR COMMANDE PUBLIQUE**  
[juridique@ville-champssurmarne.fr](mailto:juridique@ville-champssurmarne.fr)  
 téléphone : 01 64 73 48 96

**AVIS D'APPEL PUBLIC A LA CONCURRENCE**

**MARCHES PUBLICS A  
 PROCEDURE ADAPTEE**

Référence de l'affaire : **2023-05-01**

**DESCRIPTION ET CARACTERISTIQUES PRINCIPALES DU MARCHÉ**

Type de marché :  FOURNITURES  SERVICES  TRAVAUX  
 SERVICES SOCIAUX ET AUTRES SERVICES SPECIFIQUES

Objet du marché : **MAINTENANCE ET DEPANNAGE DES ASCENCEURS ET MONTE CHARGES**

Code C.P.V. principal **50750000**

Marché public alloti  OUI NOMBRE DE LOTS :  NON

Forme des prix  PRIX UNITAIRES  PRIX FORFAITAIRE  
 Maintenance réglementaire

Accord-cadre :  À BONS DE COMMANDE REPARATION ET PIECES  
 minimum annuel H.T. **500**  
 maximum annuel H.T. **30000**  
 MARCHES SUBSEQUENTS

**Durée du marché :** Période initiale : **1 AN**

Reconductible : 3 fois  
 Durée maximale : 4 ans

**Obtention du dossier de consultation :**

Le dossier de consultation des entreprises est gratuitement téléchargeable sur le profil acheteur de la Ville : AWS-Achat : <https://agysoft.marches-publics.info>

**Modalités de financement et de paiement**

Budget propre communal – paiement par mandat administratif en euros – délai de paiement : 30 jours

**Remise des offres :**

La date limite fixée au : **31/05/2023** à **16h30**

Les plis doivent être impérativement remis par voie dématérialisée sur le profil acheteur de la Ville : <https://agysoft.marches-publics.info>

Date d'affichage du présent avis :  
**03/05/2023**